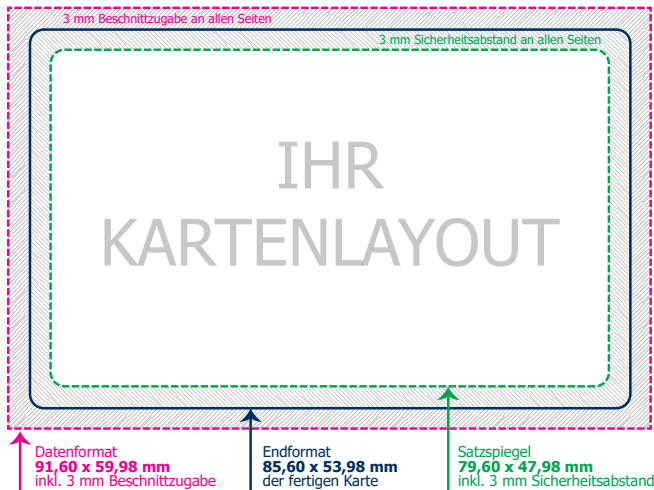


# Datenblatt Druckvorstufe

## Erstellung von Druckdaten für die Produktion von Plastik- / Chip- und Pappkarten

### Abmessungen der Druckdaten



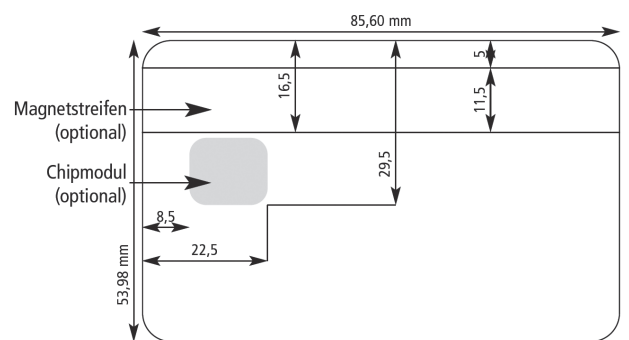
**Datenformat** 91,60 x 59,98 mm  
Inkl. 3 mm Beschnittzugabe an allen 4 Seiten. Der Beschnitt wird während der Produktion entfernt. Legen Sie Hintergründe und randabfallende Objekte immer bis an den Rand des Datenformats an, um weiße Seitenränder zu vermeiden (Randloser Druck).

**Endformat** 85,60 x 53,98 mm  
ISO 7810ff. ID-1 (Kreditkartenformat) mit abgerundeten Ecken (Eckradius = 3,18 mm) In diesem Format erhalten Sie Ihre fertigen Karten.

**Satzspiegel** 79,60 mm x 47,98 mm  
Für alle Druckelemente, die nicht randabfallend gedruckt werden sollen, wie z. B. Logos, Grafiken oder Texte. Der Sicherheitsabstand von 3 mm an allen 4 Seiten verhindert unerwünschten Anschnitt der Druck-Elemente während der Produktion.

### Weitere Anforderungen an fehlerfreie Druckdaten

<b>Maßstab</b>	1:1 inkl. Anschnittmarken/Passerkreuze
<b>Auflösung</b>	Die Auflösung von Bildern/Grafiken sollte mindestens <b>300 dpi</b> betragen. Achten Sie darauf, dass Sie für Ihre Druckvorlagen immer hochauflösende Bilder verwenden, da Ihr Kartenlayout andernfalls verpixelt oder unscharf wirken kann. Binden Sie Grafiken/Bilder in die Druckdaten ein.
<b>Farbmodus</b>	CMYK Euroskala oder Sonderfarben in HKS-K oder Pantone-C. Bei Druck in Skalensfarben (CMYK) immer eine Farbvorlage (Farbproof) mitliefern. Bitte beachten Sie, dass dieser Farbproof nicht farbverbindlich ist, da es aufgrund des Bedruckstoffes und der Verarbeitungsmethoden zu Farbabweichungen kommen kann. Größere Flächen in schwarz sollten immer mit ca. 40% cyan oder besser mit den Werten C50/M40/Y30/K100 unterlegt werden, um ein Tiefschwarz zu erhalten. Graue Hintergründe oder Elemente bitte in Graustufen anlegen (nicht in allen 4 Farben).
<b>Schriften</b>	Verwendete Schriften sollten in Kurven/Pfade umgewandelt werden oder komplett in das Druckdaten-PDF eingebettet werden.
<b>Kartenelemente</b>	<p>Magnetstreifen, Unterschriften-/Schreibfelder, Lochstanzungen, Chipmodule, Umrandungen (Endformat), Hologramme, Hotstamps (Heißprägefolie) oder sonstige Veredelungen dürfen nicht in den Daten angelegt sein. Diese werden in einem weiteren Arbeitsschritt, nach dem Layoutdruck, aufgebracht. Unterschriften-/Schreibfelder (beschreibbar mit Kugelschreiber) bitte als separate Datei senden. Beachten Sie die Lage solcher Elemente bei der Druckdatenerstellung. Halten Sie auch hier einen Mindestabstand von 3 mm ein.</p> <p>Die Maße von Magnetstreifen und Chipmodulen sind als Richtwerte zu verstehen. Die genauen Maßtoleranzen sind in der ISO 7810ff/7816ff festgelegt.</p>
<b>Personalisierung</b>	Personalisierungsdaten dürfen <b>nicht</b> in den Druckdaten für die Kartenproduktion hinterlegt sein. Eine zusätzliche Ansichtsdatei mit der Positionierung ist jedoch hilfreich. Eine nachträgliche Barcodeaufbringung oder 4-Farb-Fotoaufbringung sollte idealerweise auf einem weißen oder sehr hellen Hintergrund erfolgen. Beim nachträglichen Aufdruck im Thermo- oder Thermosublimationsdruck ist zu beachten, dass zu Elementen wie Schreibfeldern, Hologrammen, Hotstamps, etc. auf der Karte ein Mindestabstand von ca. 2 mm eingehalten wird.
<b>Dateiformat</b>	PDF-X3/X4, EPS, AI. Verzichten Sie auf Transparenzen oder reduzieren Sie diese, falls nötig, auf ein Minimum. Für Fehler in den gelieferten Dateien und den daraus entstehenden Folgen übernimmt Maxicard keine Haftung.



### Datenlieferung

<b>Datenlieferung</b>	per E-Mail: b.frank@maxicard.de per HTTPS-Cloud-Upload (Zugangsdaten bitte erfragen)
-----------------------	---

# Datenblatt Druckvorstufe

## Erstellung von Druckdaten für die Produktion von Plastik- / Chip- und Pappkarten

### Materialbeschaffenheit

	Plastikkarte	Pappkarte
<b>Kartenstärke</b>	Standardstärke 0,76 mm (+/- 0,08 mm) Kartenstärken von ca. 0,30 mm bis ca. 1 mm auf Anfrage	Standardstärke ca. 0,50 mm (+/- 0,05 mm)
<b>Material</b>	PVC (Polyvinylchlorid) oder Recycling-PVC	Karton 400 g/m <sup>2</sup> , FSC® zertifiziert
<b>Verarbeitung</b>	Mehrschichtkarte, glänzend oder matt laminiert, Druck unter dem Laminat	weiß, Oberfläche seidenmatt, gestrichen, lackiert

### Zusätzliche Informationen zur Kartenproduktion

<b>Stanztoleranzen</b>	+/- 0,5 mm Stanzversatz ist möglich
<b>Korrekturabzug</b>	Für die Datenübernahme inkl. Prüfung und Erstellung eines Korrekturabzugs als PDF-Datei (nicht farbverbindlich) und der Erstellung der Druckplatten berechnen wir eine Pauschale von Euro 49,- pro Druckversion. Bei mehreren Druckversionen und Änderungswünschen (nach dem 1. Korrekturabzug) berechnen wir den zusätzlichen Aufwand. Bei den übermittelten Druckdaten werden von der MAXICARD GmbH keine Farb- oder Rasterwerte verändert. Änderungen erfolgen ausschließlich nach Absprache mit dem Auftraggeber. Farbabweichungen sind u.a. aufgrund des Bedruckstoffes und des Produktionsverfahrens nicht auszuschließen und stellen keinen Reklamationsgrund dar. Nach Prüfung der Druckvorlagen kann es hinsichtlich der Umsetzbarkeit des gewünschten Layouts evtl. zu Anpassungen bereits erstellter Angebote kommen.
<b>Dunkler Hintergrund</b>	Wir weisen auf die Problematik bei Karten mit schwarzem oder dunklem Hintergrund hin: Bei der Produktion der Karten, beim anschließenden, etwaigen Personalisierungsvorgang sowie beim Transport der Karten entstehen Kratzer und Gebrauchsspuren, die auf schwarzen bzw. dunklen Karten deutlich sichtbarer sind als auf Karten mit hellem Hintergrund. Dies verstärkt sich natürlich noch nach der Ausgabe der Karten an den Kunden.
<b>Lieferung</b>	Eine Mehr- oder Minderlieferung von +/- 10% der bestellten Menge ist aus produktionstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Berechnet wird die tatsächlich produzierte Kartenmenge.

### Mögliche Druckverfahren

	UV-Offsetdruck / Digitaldruck (PVC- & Pappkarten)	Siebdruck (nur für PVC-Karten)
<b>Beschreibung</b>	wasserloser UV-Offsetdruck auf Druckbögen im Nutzen	vollflächiger Druck, Metallic-Farben (Gold, Silber o.ä.), Schreibfelder
<b>Raster</b>	70er Raster (175 lpi (lines per inch))	24er Raster (60 lpi (lines per inch))
<b>Rasterwerte</b>	mind. 8% bis max. 85% vom Vollton (=100%)	gerasterte Objekte sollten vermieden werden
<b>Farben</b>	Farben nach Euroskala (CMYK / 4c) und / oder in Sonder-/Schmuckfarben nach HKS-K oder Pantone-C	Standard Gold-metallic oder Silber-metallic, Sonderfarben nach HKS-K oder Pantone-C
<b>Farbabdeckung</b>	bis max. 250% (Summe aller 4 Farben) beim Druck in Euroskala	
<b>Linienstärke</b>	Vollton: positiv 0,25 pt (0,09 mm), negativ 0,5 pt (0,18 mm) – gilt auch für Schriften Raster: positiv und negativ 0,5 pt (0,18 mm) – gilt auch für Schriften Über- bzw. Unterfüllung: ca. 0,05 mm	Vollton: positiv 0,5 pt (0,18 mm), negativ 1,0 pt (0,35 mm) Über- bzw. Unterfüllung bei Freistellungen im Siebdruck: ca. 0,20 mm
<b>Schriften</b>	o. a. Linienstärken, schwarze Schriften sollten nur im Schwarzkanal als Vollton gedruckt werden	o. a. Linienstärken beachten, möglichst keine Serifen-Schriften verwenden
<b>Kombination</b>	Bei einem kombinierten Sieb-/Offsetdruck sollte das Offsetmotiv den Siebdruck (Hintergrund) überdrucken (evtl. Farbabweichungen gegenüber Druck auf weißem Untergrund beachten). Bei Aussparungen/Freistellungen für Offsetelemente im Siebdruck beträgt die Über-/Unterfüllung 0,2 mm.	



Bei Fragen zur Druckdatenerstellung  
+49 (0) 21 62 / 93 58-0